



HydroFlex 275

K utěšňování stavebních spár.

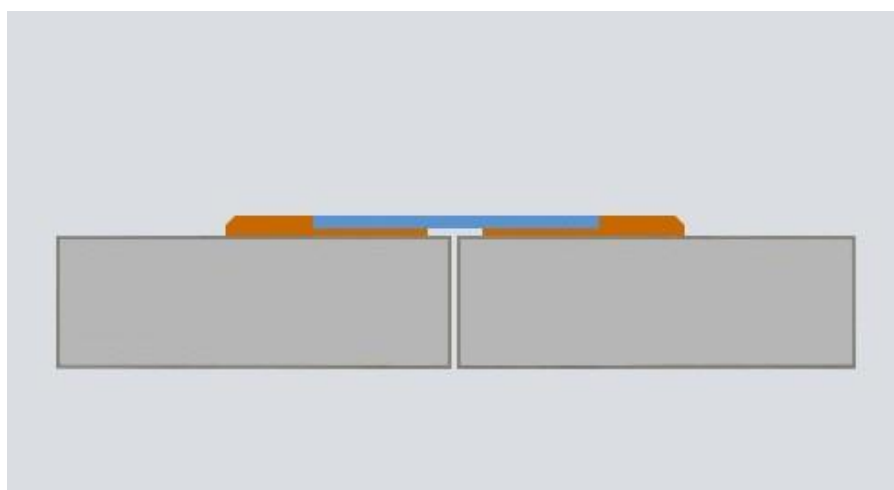
Těsnicí systém vyrobený z vysoce kvalitních elastomerových fólií odolných proti stárnutí a ze speciálně přizpůsobených lepidel.

HydroFlex se používá k utěsnění pracovních a dilatačních spár v pozemních a podzemních stavbách, k napojování stavebních dílů a k utěšňování dokonce i širokých trhlin, kde nelze instalovat běžné utěšňovací systémy nebo jsou běžné systémy poškozeny a je třeba je sanovat.

**S lepidly HydroFlex:
Aplikace také na mokrý
beton**

Systém HydroFlex-275 se skládá z fólií různých šířek vyrobených z termoplastického elastomeru odolného vůči stárnutí a ze speciálního lepidla na bázi epoxidové pryskyřice. Lepidlo se vedle vysoké pevnosti vyznačuje velmi dobrou přilnavostí k podkladu - dokonce i k mokrému betonu! - zejména výjimečně silným "TACK", tzn. vynikající počáteční lepivostí a lepivostí v čerstvě vlhkém stavu. Pokládání produktu HydroFlex je tedy mimořádně snadné a mnohem jednodušší než u dnes na trhu známých produktů.

Instalace je jednoduchá. Lepidlo HydroFlex smíchané s tvrdící složkou se nanáší na připravený substrát, nerovnosti se vyrovnají a vytvoří se rovnoměrně silné adhezivní lože. Volně přiloženou ochrannou fólii na pásu HydroFlex odstraníme, pás položíme do mokrého lepidla a přimáčkeme resp. přitlačíme jej nejlépe válečkem z kovu nebo z tvrdé pryže. Díky dobré počáteční lepivosti lepidla pás přilne okamžitě - a to i nad hlavou! - a také nemá sklon k odlepování.



**Výhoda:
Bez aktivace!**

Pásy HydroFlex nemusí být před pokládkou aktivovány rozpouštědlem a lepidlo HydroFlex přilne velmi pevně - dokonce i k mokrému betonu.

Pro instalaci produktu HydroFlex musí být podklad dostatečně suchý, čistý a stabilní. Nečistoty, separační prostředky, staré nátěry / povrstvení musí být odstraněny. Lepidlo HydroFlex je založeno na epoxidové pryskyřici modifikované vlastní technologií a neobsahující rozpouštědlo. Produkt se skládá ze dvou složek, které jsou dodávány ve vhodném balení v příslušném poměru, a musí být pro účely zpracování homogenně promíchány. Díky rozdílné barvě obou složek je správné promíchání snadno rozpoznatelné, a je perfektní tehdy, když je směs stejnoměrně zbarvená a bez šmouh.

Pro další zpevnění a vázání částicových látek v pórech je vhodné natřít porézní povrchy základním nátěrem DuroFlex 671. Tento rychle tuhnoucí PUR základní nátěr (primer) zpevňuje podklad a dále zlepšuje adhezi lepidla HydroFlex.

Instalované pásy HydroFlex musí být přestěrkovány lepidlem. Musí být chráněny před mechanickým poškozením, např. zakrytím rohožemi z rouna nebo z gumového granulátu. Při vysokém tlaku vody může být nutné dodatečně postavit nosnou konstrukci, např. z dostatečně dimenzovaného ocelového plechu.

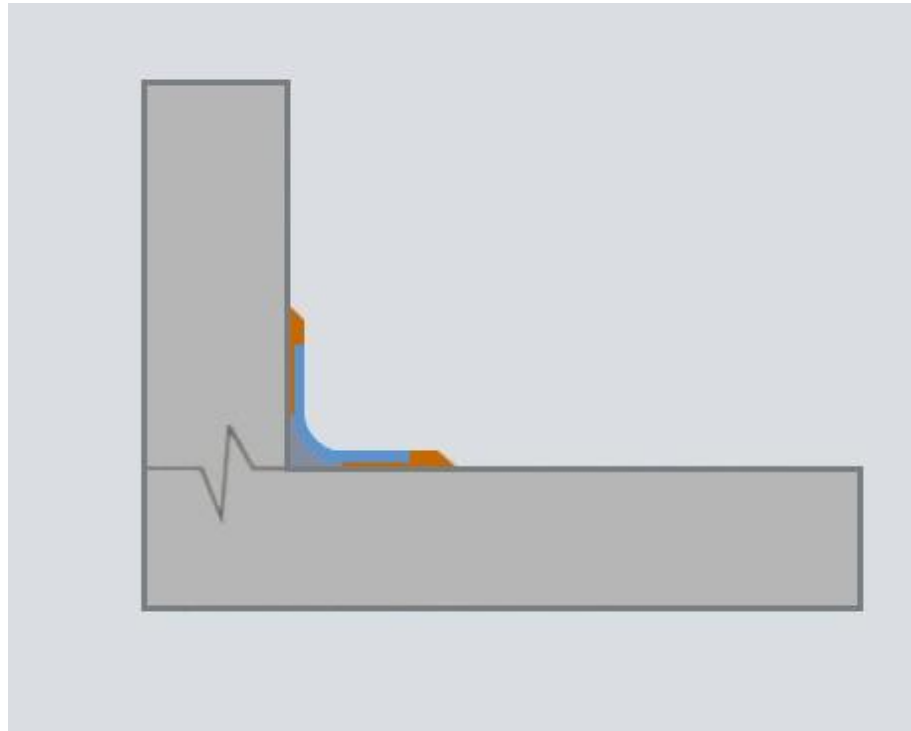
Silipox 826
Trhlina v betonu,
při 4,95 kN



Zkouška přilnavosti s lepidlem Silipox 826.
Dokonalá přilnavost - dokonce i na mokřém betonu!

Podélné a příčné spoje mezi pásy HydroFlex se vyrábějí pomocí svařovacího prostředku speciálně přizpůsobeného pro tyto fólie. Svařovací prostředek HydroFlex je jednosložková bezbarvá viskózní kapalina, která prakticky nerozdělitelně spojí jednotlivé fólie HydroFlex. Lepené pásy uspořádáme tak, že se v lepené oblasti překrývají přibližně o 5 cm, natřeme je svařovacím prostředkem, okamžitě pásy spojíme a krátce zatížíme. Svařovací prostředek reaguje s polymerem, svařovaný spoj může být zatěžován po krátké době.

DŮLEŽITÉ: Svařovací prostředek HydroFlex není vhodný pro lepení pásů k jiným podkladům.



Vlastnosti

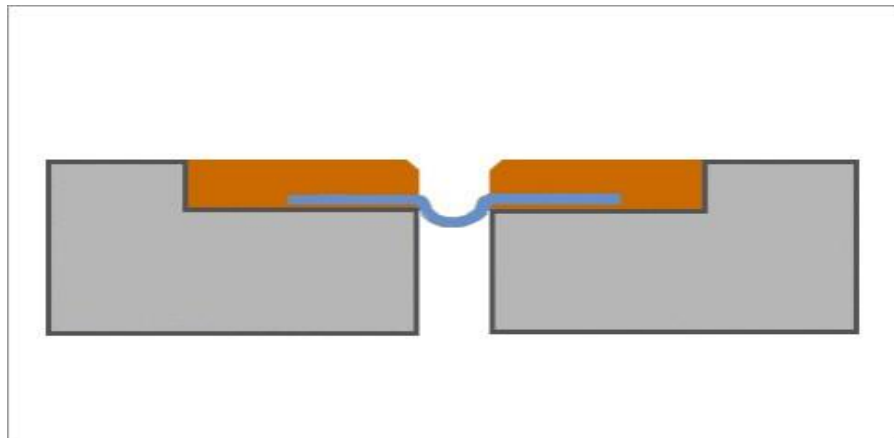
Lepidlo Silipox 826

Typ	Epoxidový pryskyřicový systém, bez rozpouštědel, modifikovaný
Složky	2 (275-A + 275-B)
Směšovací systém	7,4 složka A + 2,6 složka B (podle hmotnosti)
Hustota (připraveno ke zpracování)	cca. 1,51 gr/ml, 20°C
Viskozita	Pastovitě,
stabilní	
Barva (připraveno ke zpracování)	světle šedé
Doba zpracování	cca. 60 - 80 minut při 20°C
Teplota zpracování	+8°C až 40°C
Doba vulkanizace	cca. 24 h / 20°C
Konečná pevnost	Po 7 dnech

Označení

Pracovní materiál / nebezpečná látka	Xi, N, obsahuje epoxidovou pryskyřici (jen složka A)
ADR/RID	Klasifikováno
VOC	0
Třída jedů CH	Není klasifikováno

Pás HydroFlex 275	
Prodloužení při přetržení	> 300 %
Napětí při přetržení	12,5 MPa (podélně a příčně)
Odolnost vůči tlaku vody	4 bar (doba trvání testu 72 h)
Difúzní koeficient vodních par	20.000 μ
Hořlavost	Třída B2 podle normy DIN 4102-1
Pevnost kořene	Ano, prověřeno dle FLL
Délka role	25 metrů
Šířky	10 cm / 15 cm / 20 cm / 25 cm
Barva	Bílá



Svařovací prostředek HydroFlex 275

Typ	Bobtnající svařovací prostředek obsahující rozpouštědlo
Složky	1
Hustota	cca. 1,25 gr/ml
Viskozita	Kapalné, lehce thixotropní
Barva (připraveno ke zpracování)	Transparentní
Teplota zpracování	+8 až 40°C
Doba vulkanizace	cca. 10 - 20 minut / 20°C
Konečná pevnost	Po 7 dnech
Označení	
Pracovní materiál / nebezpečná látka	F (snadno vznětlivé)
ADR/RID	Klasifikováno
VOC	60%
Třída jedů CH	Není klasifikováno

Speciální produkty

Sofistikované speciální produkty doplňují systém HydroFlex a usnadňují aplikaci pro uživatele.

Pro vyrovnání a vyhlazení povrchů s výřezy a otvory, pro práci s rozbitými rohy a hranami je mimořádně vhodný produkt SILOX-860 / D. Tato stabilní stěrka z epoxidové pryskyřice, kterou lze v případě potřeby ředit vodou, může být aplikována také na mokrý beton. Přílnavost a pevnost jsou vynikající a zpracování je stejně snadné jako u dobré cementové stěrky.

SILOX 860/D

SILOX-860/D

Dokonalá opravná a stěrková hmota

Typ materiálu	2K epoxidový systém, vyplněno Pastovitá hmota, v různých barvách
Surová hustota směsi	cca. 1,7 gr/ml při 20°C
Doba zpracování	cca. 30 - 40 minut při 20°C
Doba vulkanizace	cca. 12 h
Chemicky zatížitelné	Po 7 dnech
Adhezní pevnost -	
- na betonu (suché + mokré)	Trhlina v betonu při 5 N/mm ²
- na oceli (holý kov) Pevnost v tahu	≥ 12 N/mm ² ≥ 15 N/mm ²
Označení	
- VO nebezpečná látka (pouze složka A) Xi; N; (obsahuje epoxidové sloučeniny s MW < 700)	
- ADR/RID (pouze složka A)	Třída 9; UN č. 3082 jinak neuvedeno
- VOC	1,5 %
- Třída jedů Švýcarsko	Není klasifikováno

Skladování a bezpečnost

Všechny produkty HydroFlex musí být skladovány na chladném a suchém místě. Svařovací prostředek HydroFlex obsahuje rozpouštědlo s nízkým bodem vzplanutí, je požárně nebezpečný a páry spolu se vzduchem i v nízkých koncentracích vytvářejí výbušné směsi. Proto jej lze uchovávat pouze v dobře uzavřených originálních nádobách.

Podrobné pokyny, jak bezpečně zacházet s produktem a likvidovat odpadní materiál, naleznete v bezpečnostních listech pro produkty řady HydroFlex 275.

Doporučené pomocné a přídatné látky:

DuroFlex 671 Primer

Nízkoviskózní základní nátěr pro zlepšení pevnosti povrchů.

HydroSolv 520

Vysoce účinný čistící prostředek pro nástroje a stroje. Produkt je ekologickým rozpouštědlem s velmi vysokým bodem vzplanutí. Není škodlivý, není jedovatý nebo zdraví škodlivý, bez označení a bez přepravních omezení.

Naše technické informace popisují současný stav našich znalostí o tomto produktu. Jejich účelem je pouze informovat o možnostech použití produktu a nemohou uživatele zprostit povinnosti pečlivě testovat produkt pro zamýšlené aplikace. Informace o zpracování produktů naleznete v pokynu ke zpracování; Informace o bezpečném zacházení s produkty HydroFlex naleznete v aktuálních bezpečnostních listech.

ATI -275 15/2016
© ARCAN AG Waterproof

ARCAN Waterproof

ARCAN AG Waterproof · Zürich · Switzerland
Telefon +41-44-267-1778 | Telefax +41-44-267-1711

Prodej a distribuce: ARCAN GmbH
Kleinniedesheimer Str. 19 · 67240 Bobenheim · Germany
Telefon +49-6239-99782-0 Telefax +49-6239-99782-20
E-mail office-d@arcan.biz