

Technický list

REALTITE

Vodou bobtnající pryž na bázi chloroprénu

Charakteristika:

REALTITE je vodou bobtnající pryž na polychloroprenové (CR = chloroprenová pryž – neopren) vyrobená radikální emulzní polymerizací chloroprénu. *REALTITE*, který je dodáván různých profilech se používá jako těsnící materiál v pozemním i inženýrském stavitelství, ale i při výstavbě tunelů.

Bobtnání zajišťuje vodou bobtnatelná pryskyřice na polyuretanové bázi, která je spolu s použitou pryží neoddělitelně provázána vulkanizací. Přijetím vody může pryž *REALTITE* zvětšit svůj objem (nabobtnat) až o 1300%, přičemž gumová matrice zajišťuje tvarovou stálost.

REALTITE se používá pro utěsnění pracovních spár, k sanaci dilatačních spár, k těsnění betonových prefabrikovaných dílců, k utěsňování tunelových tvárnic, šachtových skruží a trubního vedení.

Technická data:

Barva	modrá
Specifická hmotnost	cca 1,4 g/m ³
Tvrдость	cca 50 (Shore, typ A)
Pevnost v tahu	3,0 MPa (v závislosti na typu)
Tažnost	600 %
Bobtnavost	300 až 1300 objemových % (v závislosti na typu)
Rozsah teplot při použití	-35 až 125°C; krátkodobě 150°C
Ochranný lak	ano
Typy profilů	pravouhlé, profilované, kulaté, bloky, se vzduchovými komůrkami

Zpracování:

Utěsňování pracovních spár:

K úspěšnému použití výrobku *REALTITE* k utěsnění pracovních spár je nutné, aby byl zvolený profil umístěn do středu, nebo s 10 cm odstupem od další betonové hrany příčně nastaven a plnoplošně přilepen na starý beton. Pro zvýšení přídržnosti (nebo alternativně k lepení) může být mechanicky připevněn. Je třeba zajistit, aby připevněný profil nezměnil svoji pozici, nebo případně nebyl vyplaven. Drsné plochy by měly být před nanesením lepidla *HF-KLEBER* vyhlazeny, případně uzavřeny (pokud jsou velmi pórovité). K tomu se může použít stěrka s dobrou přídržností, nebo alternativně Lepící tmel *FLEX*.

Sanace dilatačních spár

Při utěsňování dilatačních spár se do předem uvolněné spáry zatlačí příslušný kulatý profil *REALTITE* a to zatlučením, nebo pomocí dláta na stlačený vzduch. Gumový profil je třeba zvolit tak, aby při vtlačení do spáry bylo vytvořeno určité předpětí. Dále je třeba zajistit, aby profil byl na všech stranách dobře utěsněný (ucpaný), aby mohlo dojít v případě vztlínající vody ke zvýšení objemu (bobtnání). Ukončení spáry se provede trvalým tzv. zapečetěním, jako např. použitím výrobku *Lepící tmel FLEX*.

Těsnění betonových prefabrikovaných dílců:

Při utěsňování stavebních dílců profily *REALTITE* se doporučuje vytvoření drážek již při výrobě prvku. Gumový profil je třeba zvolit tak, že při následném styku betonových dílců je předem vytvořeno určité předpětí. Také v tomto případě je třeba dbát na požadované utěsnění (fixaci) profilu. Té je možno dosáhnout trvale elastickým lepidlem, např. *Lepící tmel FLEX*.

Upozornění:

Použití profilů z pěnové pryže *REALTITE* vyžaduje potřebnou znalost pracovníků. Při nejasnostech v provádění utěsnění určitých konstrukcí, obraťte se prosím na technického poradce, na telefonní číslo uvedené v tomto technickém listě.

Skladování: V chladnu a suchu, originálních obalech neomezeně.

Způsob dodávek: role v kartonu

Poznámka:

Správné a úspěšné použití našeho výrobku nepodléhá naší kontrole. Záruka tedy může být poskytnuta pouze za jakost našich výrobků v rámci dodavatelsko odběratelských vztahů a ne za jejich zpracování. Všechny údaje a data v tomto technickém listě spočívají na současném stavu techniky. Změny a úpravy výrobku na základě technického vývoje jsou vyhrazeny. Námi udávané údaje o spotřebě jsou pouze průměrné hodnoty, odchylky v jednotlivých případech jsou možné a nevylučujeme je.