

## Technický list

### LEPÍCÍ TMEL FLEX

Elasticky pevná, vysokoviskozní, jednosložková lepící a těsnící hmota

#### Charakteristika:

Lepící tmel FLEX je jednosložková, pastovitá lepící a těsnící hmota na bázi silyl modifikovaného polymeru (SMP), která se vzdušnou vlhkostí mění a vytvrzuje na elastický produkt. *Lepící tmel FLEX* je používán jako těsnící hmota ve zvláště mechanicky namáhaných spárách, např. v průmyslových zařízeních, na vozovkách apod.

Na základě vysoké chemické odolnosti je *Lepící tmel FLEX* používán v místech s vysokým chemickým namáháním (viz technický list s údaji o jeho odolnosti).

*Lepící tmel FLEX* je sám o sobě v čerstvém stavu vysoce vazný, takže již po spojení lepených částí (dílů), je spoj dostatečně pevný.

Tento výrobek je zvláště vhodný k lepení gumových profilů Realtite, a to i na vlhké podklady, protože *Lepící tmel FLEX* právě vlhkostí reaguje (sítuje). *Lepící tmel FLEX* je vhodný pro lepení pod vodou.

#### Oblasti jeho použití:

- lepení a těsnění polyesteru (GFK), PVC, akrylátových skel, polystyrenu, makrolonu, oceli, nerezové oceli, hliníku, betonu, kabřince, mramoru, skla a dřeva
- těsnění pro vysoce namáhané spáry, které však vykazují jen malý pohyb (max. 10%)
- utěšňování a lepení také pod vodou na vlhkých podkladech
- utěšňování v místech s pitnou vodou

#### Technická data:

Konzistence	pastovitá
Barva	bílá, černá
Zápach	bez zápachu
Specifická hmotnost	1,5 g/cm <sup>3</sup>
Smrštění	max. 0,3%
Tvrдость	cca 55 (Shore A typ) (měřeno po 4 týdnech tvrdnutí, při 23°C/ 50% relativní vlhkosti)
Pevnost v tahu	2,5 MPa
Průtažnost	500%
Max. pohyb v podkladu	10%
Tvorba povrchového povlaku	cca 30 minut (měřeno při 23°C, při 50% relativní vlhkosti)
Vytvrzení	cca 3 mm/24 hodin (měřeno při 23°C, při 50% relativní vlhkosti)
Teplota při aplikaci	5 – 40°C (teplota spojovaných dílů)
Teplotní stálost	cca -40 do +90°C

#### Zpracování:

Podklady musejí být pevné, nosné, čisté a prosté odformovacích prostředků (oleje, tuky atd.)

Pokud jsou podklady velmi savé, doporučuje se použití penetrace výrobkem *Primer FLEX*.

*Lepící tmel FLEX* se musí nanést rovnoměrným tlakem na lepené plochy. Pro aplikaci navrhujeme použití ruční tlakové pistole Z1 plus, případně tlakovou pistolí z našeho výrobního programu. Výrobky z otevřených obalů by měly být co nejdříve zpracovány.

Přidržitost na nesnadno lepitelné hmoty, jako je např. polyetylén, polypropylén (polyolefiny), je nutno předem ověřit. Na lepené plochy jako např. hliník, pozinkovaný plech, PVC, polystyrén, makrolon apod. je možno *Lepící tmel FLEX* použít bez šablony.

**Realsan Group SE**, Ruprechtická 732/8, 460 01 Liberec,  
tel.+420 485 246 501-3, fax +420 485 246 500,  
email: [info@realsan.cz](mailto:info@realsan.cz), [www.realsan.cz](http://www.realsan.cz)



Přidržitost na vlhké betonové plochy je stejně vysoká, jako na suchý, předem penetrovaný beton. Mimo to je možné provádět lepení pod vodou.  
Vytvrzení je závislé na teplotě a vlhkosti. Zvýšením teploty a vlhkosti je možno vytvrzení urychlit.

**Skladování:**

v chladnu a suchu, v originálních obalech cca 12 měsíců

**Způsob dodávek:**

Lepící tmel FLEX 290ml-kartuše

335 141

**Upozornění:**

*Lepící tmel FLEX* neobsahuje žádná rozpouštědla, izokyanáty a silikony. Před zahájením prací se doporučuje informovat o bezpečnostním listu výrobku. I u výrobků, u nichž není povinnost registrace mezi výrobky zdraví škodlivé, je třeba dodržovat obvyklé bezpečnostní předpisy. *Lepící tmel FLEX* obsahuje aminosilany, které mohou vyvolat alergickou reakci.

**Poznámka:**

Správné a úspěšné použití našeho výrobku nepodléhá naší kontrole. Záruka tedy může být poskytnuta pouze za jakost našich výrobků v rámci dodavatelsko odběratelských vztahů a ne za jejich zpracování. Všechny údaje a data v tomto technickém listě spočívají na současném stavu techniky. Změny a úpravy výrobku na základě technického vývoje jsou vyhrazeny. Nými udávané údaje o spotřebě jsou pouze průměrné hodnoty, odchylky v jednotlivých případech jsou možné.